



## Ausbau mit gleichbleibend leistungsfähiger Logistik

**Bell Schweiz AG erweiterte den Betrieb in Oensingen für die Herstellung von portionierten Frischfleischprodukten. Eine besondere Herausforderung war dabei die Anpassung der internen Logistik. Um eine geeignete Lösung umzusetzen, hat Bell auf die bewährte Partnerschaft mit Kundert Ingenieure AG und wvg Kainz GmbH gesetzt.**

Der Produktionsbetrieb der Bell-Gruppe in Oensingen ist auf die Verarbeitung von täglich über 100 Tonnen Frischfleisch spezialisiert. Vor wenigen Jahren wurde an diesem Standort einer der modernsten Verarbeitungsbetriebe gebaut. Kundert und Kainz wurden beim damaligen Projekt mit der Einrichtung der Zerlegung und der gesamten internen Logistik beauftragt. Der zunehmende Absatz von portionierten Produkten machte nun den Ausbau des Betriebs mit einer Gebäudeerweiterung notwendig.

### Effizienz in Produktion und betriebsinterner Logistik

Ein leistungsstarkes Logistiksystem für Leer- und Vollgebände ist eine wichtige Voraussetzung für eine hohe Produktivität und das Einhalten des heute geforderten

Hygienestandards. Deshalb war im Ausbauprojekt die Erweiterung der betriebsinternen Logistik parallel zum Ausbau der Produktionsanlagen zu planen und umzusetzen.

### Ausbau der Kapazität

Die Kapazitätserweiterung erforderte für die Reinigung der verschmutzten, leeren Gebinde die Integration einer zusätzlichen Gebindewaschanlage mit Trockner. Nach der Reinigung werden die sauberen Gebinde in verschiedenen Leergebindepuffern zwischengelagert. Diese waren der erhöhten Kapazität entsprechend auszubauen. Überdies wurden die erforderlichen Fördereinrichtungen für den Transport der Gebinde zur neu erstellten Produktionseinheit ausgelegt und installiert.

### Termingerechte Realisierung des Projekts

Die erweiterte Anlage erfüllt sämtliche Vorgaben und ermöglicht es, alle Produktionsbereiche jederzeit bedarfsgerecht mit sauberen Leergebinden zu versorgen. Die Installation und der Umbau der bestehenden und neuen Anlagen wurden termingerecht ausgeführt und dem Betrieb leistungsfähig übergeben.

Stefan Füg

