

Verpackungsmaschinen

vielseitig einsetzbar

Kundert Ingenieure AG und Ulma Packaging Systems arbeiten seit dem Jahr 1997 erfolgreich für die Produktverpackung zusammen. Heute sind mehrere Dutzend Ulma Maschinen in der Schweiz, in Österreich und Deutschland täglich für das Verpacken von verschiedenen Produkten im Einsatz. Ulma gehört zu den führenden Herstellern von Verpackungsmaschinen.

Kundert Ingenieure AG hat sich im Verlauf von vielen Jahren grosse Erfahrung für die Produktverpackung aufgebaut. Unsere Kunden profitieren von der kompetenten Kundenberatung und des Kundenservice vor Ort.

Diese Beispiele zeigen Ihnen Produkte, welche heute auf Anlagen verpackt werden, die von Kundert und Ulma erfolgreich realisiert wurden.



Neue horizontale Verpackungsmaschine Typ Sienna



Salat in Schlauchbeutel

Sienna LS BI, 50 Takte/min, im Einsatz seit 04/09



Kohl in Schlauchbeutel

Sienna LS BI, 50 Takte/min, im Einsatz seit 04/09



Blumenkohl in Schlauchbeutel geschrumpft

Sienna LS BI, 50 Takte/min, PV-350 mit Schrumpftunnel HRX 400 im Einsatz seit 06/00



Dauerwürste in Schlauchbeutel

Sienna LS BI, 50 Takte/min, PV-350 im Einsatz seit 10/02



Äpfel in Schalen

Typ Super Chick 45 mit PV-freier Folie, 45 Takte/min,
im Einsatz seit 08/01



Kiwi in Schalen

Typ Super Chick 45 mit PV-freier Folie, 45 Takte/min,
im Einsatz seit 07/07



Frische Würste in Schalen

Typ Pacific, bis 60 Takte/min,
im Einsatz seit 02/04



Sandwich in Schlauchbeutel

Typ Nevada BF, bis 60 Takte/min,
im Einsatz seit 05/02



Frischfleisch in Schalen

Typ Alaska, bis 60 Takte/min,
im Einsatz seit 02/03



Cherrytomaten in Schalen

Typ Atlanta, bis 80 Takte/min,
im Einsatz seit 06/03



Erdbeeren in Schalen

Typ Atlanta, bis 80 Takte/min,
im Einsatz seit 06/03

Kundert Ingenieure AG ist das führende Unternehmen für funktionale Lösungen in der Lebensmittelindustrie, plant und realisiert Einzelanlagen sowie gesamte Prozesslinien. Für die Installation und Unterhalt ist der firmeneigene Kundenservice verantwortlich.