

## Typ SLK

Konduktiver Leitwertsensor zur Phasen und Produktüberwachung

### Wesentliche Merkmale

- ▶ Werkstoffe:
  - Messspitze: 316L/1.4404/1.45771
  - Isolator: PEEK (FDA)
  - Gehäuseteile: 1.4305/1.4301
  - Stutzen G1/2" Sw22: 1.4305/1.4301
- ▶ Digitalausgang PNP oder Analogausgang
- ▶ Einstellungen mittels PC-Software und Y-Programmieradapter
- ▶ Einschweißmuffensystem mit modularen Prozessanschlüssen
- ▶ Aseptische Messstelle
- ▶ Medienberührende Teile aus Peek



### Technische Merkmale

- ▶ Versorgungsspannung  $U_b = 24V \pm 20\%$  (18...32VDC)
- ▶ Messbereich:  $0\mu S/cm - 15000\mu S/cm$
- ▶ Ausgangssignal: PNP; 18-32V; Zulässige Belastung 0 Ohm bei 24V; 35mA oder alternativ Analog 4-20mA; Bürde  $\leq 680 \Omega$
- ▶ Ansprechzeit  $< 0.5s$
- ▶ Umgebungstemperatur:  $-10... +60^\circ C$
- ▶ Prozesstemperatur:  $0... +100^\circ C$ , Halsrohrversion:  $0... +125^\circ C$
- ▶ Lagerungstemperatur:  $-20... +70^\circ C$
- ▶ CIP-/SIP Reinigung:  $0... +150^\circ C$  (30 min.)
- ▶ Betriebsdruck: max. 10bar
- ▶ Genauigkeit: 5% vom Messwert
- ▶ Integrierte Temperaturkompensation
- ▶ Schutzart: IP 68
- ▶ Max. Anzugsmoment 5...10 Nm

### Bevorzugte Anwendungsgebiete sind:

- ▶ Konduktiver Leitwertsensor zur Produktüberwachung sowie Phasentrennung in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie

### Visualisierung mittels PC-USB Interface inkl. Software zum Auslesen und Parametrieren des SLK



## Typ SLK

### Aufbau und Wirkungsweise

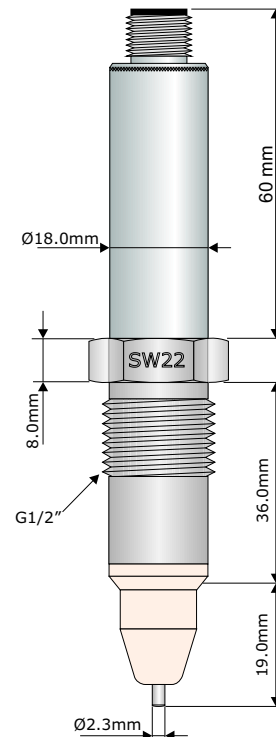
Der SLK Leitfähigkeitssensor basiert auf einem konduktiven Messverfahren. Konduktiv bedeutet, dass eine Wechselspannung zwischen einem Elektrodenpaar, in diesem Fall bestehend aus Sensorspitze und Einschweißmuffe, angelegt wird.

Der Strom zwischen den Elektroden kann gemessen werden und ist abhängig von der elektrischen Leitfähigkeit des Prozessmediums. Weil die Leitfähigkeit des Mediums durch die Temperatur beeinflusst wird, ist es zwingend notwendig die Medientemperatur aufzunehmen. Hierzu ist in der Sensorspitze ein schnell ansprechender Temperatursensor verbaut, der die Medientemperatur erfasst und eine sogenannte Temperaturkompensation ermöglicht.

Aus der gemessenen Medienleitfähigkeit sowie aus der gemessenen Medientemperatur berechnet der im Sensor integrierte Mikroprozessor die Leitfähigkeit des Mediums für eine Referenztemperatur von 25°C.

Durch den Einsatz der Software sind die Prozesse einsehbar sowie dokumentierbar und lassen sich in den Ein- und Ausschaltpunkten sowie in der Skalierung des Analogausgangs anpassen.

Die Integration des Gerätes in den Prozess erfolgt über Einschweißmuffen oder unserer modularen Prozessadaption.



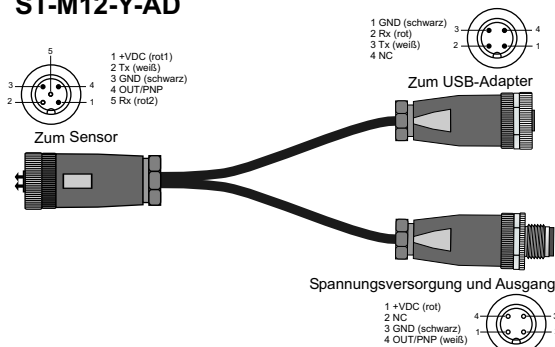
### Zubehör (Parametrierung)

Für eine Parametrierung werden sowohl das PC-USB-Interface SMW-PA-M12 sowie der Programmieradapter ST-M12-Y-AD benötigt.

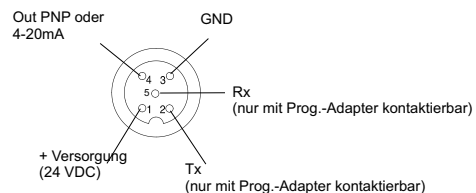
#### SMW-PA-M12

PC-USB-Interface inkl. Software zum Auslesen und Parametrieren

#### ST-M12-Y-AD



### Steckerbelegung



### Bestellcode SLK

Edelstahlanschlusskopf	SLK-11-	
Stecker M12	11	
Ausführung		S
Standard	Standard	H
Halsrohr	Halsrohr	

Ihr Ansprechpartner für  
Beratung, Verkauf, Service



Kundert Ingenieure AG

lfangstrasse 6, CH – 8952 Schlieren

Tel. +41 44 755 42 42, Fax +41 44 755 42 43

www.kundert-ing.ch automation@kundert-ing.ch