

Produktpackungen mit präzisiertem Zielgewicht

Ein exakt eingestellter Abfüllprozess reduziert die Menge an sogenanntem «Give-away». Zur Gewährleistung des präzisen Zielgewichts gibt es eine Wäganlage, die eine vorgegebene Anzahl von Produkten zu gewichtsgenauen Packungen kombiniert.

Beim Verpacken von Produkten ist es für Nahrungsmittelverarbeiter wichtig, das «Give-away» so gering wie möglich zu halten und ihren Kunden ein präzises Zielgewicht zu gewährleisten. Genau dieses leistet der «Target Batcher» von Marel. Die Wäganlage kombiniert auf flexible Weise eine vorgegebene Anzahl von frischen oder gefrorenen Produkten zu gewichtsgenauen Packungen.

Strenge Vorschriften für Gewicht, Klasse und Grösse. Für die meisten Produkte gelten im Handel strenge Vorschriften in Bezug auf Gewicht, Klasse und Grösse. Wenn die gelieferten Produkte den Spezifikationen nicht entsprechen, schicken Einzelhändler oftmals die gesamte Lieferung an den Produzenten zurück. Aus diesem Grund ziehen es viele Produzenten vor, Gewicht und Grösse grosszügiger einzuschätzen.

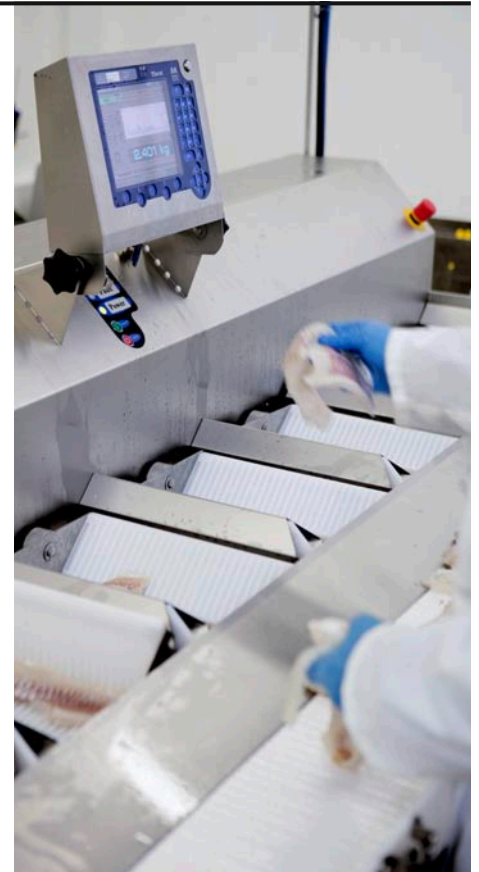
Präzise und schnell. Die automatische Chargenbildung mit dem Target Batcher ist die Lösung für gewichtsgenaue Packungen. Die Anlage ist mit 7 Hochpräzisionswaagen und 14 Wiegefächern ausgestattet und wählt im Bruchteil einer Sekunde die ideale Produktkombination für eine gewichtsgenaue Charge. Je nach Grösse des Pro-

dukts, dessen Beschaffenheit und der Zufuhrgeschwindigkeit lassen sich pro Minute 18 bis 24 Chargen herstellen. In Konzeption und Aufbau erfüllt der Target Batcher sämtliche Anforderungen eines hohen Hygienestandards und lässt sich einfach reinigen.

Vielseitiger und flexibler Einsatz. Für die Chargenbildung stehen mehrere, auch miteinander kombinierbare Optionen zur Verfügung. Es lassen sich Chargen auf ein vordefiniertes Zielgewicht hin bilden, aber auch auf eine feste Anzahl von Produkten pro Packung. Darüber hinaus kann die Anlage auch gemischte Packungen («split packs») mit Festgewicht erzeugen, in einer Kombination von bis zu drei verschiedenen Produkten in einem vorgegebenen Verhältnis. Der Target Batcher eignet sich sowohl für frische und gefrorene Produkte wie auch für die Bildung von kleinen und grossen Packungen.



Der Target Batcher eignet sich für die gewichtsgenaue Verpackung. Die Anlage ist mit Präzisionswaagen und Wiegefächern ausgestattet



Betrieb als Einzelmaschine oder Integration in Prozesslinien. Die Wäganlage lässt sich leicht in Fertigungslinien integrieren oder kann als Einzelmaschine mit anschliessender manueller Verpackung betrieben werden. Sind mehrere manuelle Verpackungsstationen eingerichtet, beschickt der Target Batcher automatisch jede Station zu gleichen Teilen und gewährleistet so eine maximale Effizienz.

Der Target Batcher «Prefill-Linie» ist die optimale Lösung, wenn es um schwierigere und komplexere Anwendungen geht. Die Linie besteht aus einer Zufuhrstation und dem Target Batcher, welchen unterschiedliche Produkte zugeführt und somit gemischte Festgewichtspackungen hergestellt werden können. An der Zufuhrstation werden die Schalen teilweise beladen und der Wäganlage zugeführt, welche die Schalen mit Produkten bis zum Zielgewicht komplettiert.

Daniel Stehli, Geschäftsleitung der Kundert Ingenieure AG ■

Weitere Informationen:
Kundert Ingenieure AG
www.kundert-ing.ch