



Verwiegen feuchter und haftender Produkte

Für das Verwiegen und Verpacken weicher, feuchter und anhaftender Produkte wie Speckwürfel, Wurstscheiben oder Kartoffelprodukte gibt es spezielle Waagen. Die «ScanCombinator-Mehrkopfwagen» von Marel haben sich in der Praxis bereits vielfach bewährt.

Der Einsatz von Mehrkopfwagen für feuchte und haftende Produkte ist nur erfolgreich, wenn alle Prozessschritte wie Zufuhr, Mischen, Verwiegen, Portionieren und Verpacken auf die Eigenschaften des Produkts und die geforderte Leistung abgestimmt werden. Diesbezüglich erfüllen die «ScanCombinator-Mehrkopfwagen» mit 10 bis 18 Wiegeköpfen die gestellten Anforderungen dank ausgewiesenem Produkt-Know-how und gezielter Auslegung des Systems für jede Anwendung.

Signifikante Reduzierung des Give-Away. Die hohe Wiegepräzision ermöglicht eine signifikante Reduzierung des Mehrgewichts (Give-Away) bei unterschiedlichsten Produkten. Tulip A/S, ein Unternehmen der Danish-Crown-Gruppe, produziert unter anderem geschnittene Salami in Gastropackungen. Mit der Integration der Mehrkopfwage konnte das Give-Away auf nur eine Scheibe Salami oder 0,3 Prozent pro Gastro-Packung reduziert werden. Über das Jahr gemessen entspricht dies einer Einsparung von mehreren Tonnen Produkt.

Auch beim niederländischen Unternehmen Peka Kroef, das jede Woche 100 bis 120 t nur frische Kartoffeln in unterschiedlichen Darreichungsformen verarbeitet und mit neun ScanCombinator-Mehrkopfwagen verwiegt, wurde das Mehrgewicht auf 2 bis 3 g pro Packung reduziert.

Frio Pesca in Portugal wiederum erreicht dank zweier ScanCombinator-Mehrkopfwagen beim Verpacken von



Bratwürstchen stellen besondere Anforderungen an die Mehrkopfwage

Tiefkühlgemüse in 400-g-, 1-kg- und 2,5-kg-Beuteln eine Gewichtungsgenauigkeit von 0,8 Prozent. Zudem erzielte Frio Pesca eine Produktivitätssteigerung durch höhere Kapazität bei gleichem Personalbestand.

Hoher Hygienestandard. Bei der Konstruktion wurde besonderer Wert auf die Hygiene gelegt. Als einzige Maschinen ihrer Art weisen die ScanCombinator-Mehrkopfwagen keine horizontalen Kanten auf. Die Auffang- und Wiegebehälter zum Beispiel präsentieren sich mit abgerundeten Ecken ohne darunterliegende Beschläge, sodass sich keine Mikroorganismen ansammeln können. Eine einfache und vollständige Reinigung ohne lange Standzeiten ist dadurch gegeben.

Hohe Flexibilität und leichte Bedienbarkeit. Mit der ScanCombinator-Mehrkopfwage lassen sich Produkte innerhalb weniger Minuten wechseln. So werden beispielsweise bei Granby Ltd. wöchentlich mehr als 12 t verschiedenste Arten von Bratwürstchen mit einer Länge von 5 bis 17 cm mit der Mehrkopfwage portioniert und in Beutel verpackt. Der Produktwechsel benötigt weniger als fünf Minuten, da lediglich das Verpackungsmaterial umzustellen und das entsprechende Produktionsprogramm mit den hinterlegten Einstellungsparametern aufzurufen ist.

Die Anlagebediener der Tulip A/S schätzen besonders die einfache und benutzerfreundliche Bedienung dank des logisch aufgebauten und rasch verständlichen Menüs des Touchscreens.

Geringe Wartungs- und Betriebskosten. Die ScanCombinator-Mehrkopfwagen zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer aus. Alle Teile sind aus Edelstahl gefertigt. Die Wiegezellen sind hermetisch versiegelt, wodurch das Aussetzen durch Feuchtigkeit eliminiert wird. Zudem sind die Wiegezellen mit einer mechanischen Überlast und einem Federsystem zur Absorbierung von Stosseinsparungen geschützt.

Daniel Stehli, Geschäftsleitung der Kundert Ingenieure AG

Weitere Informationen:
Kundert Ingenieure AG
www.kundert-ing.ch