

Programm Forum
„ Leistungsfähige Gebindelogistik in der Lebensmittelindustrie“
Mittwoch, 20. September 2006

Zeit	Thema	Referent
Ab 08.30 h	Eintreffen der TeilnehmerInnen	
09.00 – 09.15 h	Begrüssung, Einführung ins Thema	Daniel Stehli Kundert Ingenieure AG
09.15 – 09.45 h	Aktueller Stand und Trends in der Gebindelogistik Es werden der aktuelle Stand und die zukünftigen Trends in der Gebindelogistik am Beispiel der Coop-Gruppe und deutschen Betrieben präsentiert.	Josef Pittino, Bell AG Martin Kainz, wvg Kainz GmbH
09.45 – 10.15 h	Gebindelogistik in optimalen Betriebsabläufen Aus der Sicht des Gesamtplaners wird gezeigt, wie optimal die Gebindelogistik in Betriebsabläufe integriert wird und hygienisch einwandfreie Produktionsbedingungen sichergestellt werden.	Anton Windischbauer, Kundert Ingenieure AG
10.15 -10.40 h	Geeignete Waschanlage für saubere Gebinde Herr Martin Kainz präsentiert technische Lösungen, welche sich für die Reinigung unterschiedlich verschmutzter Gebinde eignen.	Martin Kainz, wvg Kainz GmbH
10.40 – 11.10 h	Pause	
11.10 – 11.50 h	Effiziente Gebindelogistik in der Fleischindustrie Herr Josef Pittino gibt eine Übersicht über die Anforderungen der Gebindelogistik in der Fleischindustrie und stellt deren Umsetzung bei der Bell AG vor.	Josef Pittino, Bell AG
11.50 – 12.20 h	Leistungsfähige Leergebindelogistik für die Backwarenindustrie Für Coop Aclens wurde eine kundenspezifische Anlage mit automatischer Sortierung der Gebinde, mehreren Pufferlagern und vielseitiger Förder-technik zu den Abpackstellen von Backwaren und Patisserieartikel realisiert.	Martin Kainz, wvg Kainz GmbH
12.20 – 12.30 h	Fragen	
12.30 h	Businesslunch	