

Programm Forum:

Leistungsfähige Warenlogistik: Sammelpacken - Gebindelogsitik - Palettieren

Donnerstag, 18. Juni 2009

Zeit	Thema	Referent
Ab 08.30 h	Eintreffen der TeilnehmerInnen	
09.00 – 09.05 h	Begrüssung Einführung ins Thema	Daniel Stehli, Kundert Ingenieure AG
09.05 – 09.45 h	Systeme zum Sammelpacken mit und ohne Roboter Welcher Typ von Sammelpacker eignet sich am besten für eine vorgegebene Verpackungsaufgabe? Menno Jansen gibt uns die Antwort mit Praxisbeispielen, bei welchen Schwerkraft-Packer, Pick and Place-Roboter, Delta Roboter oder Kombinationen davon eingesetzt wurden.	Menno Jansen, BluePrint Automation
09.45 – 10.30 h	Hygienische Gebinde und erprobte Fördertechnik Eine leistungsfähige Gebindelogsitik ist spezifisch auf jeden Betrieb auszulegen. Martin Kainz präsentiert erprobte Anlagen für die Fleisch-, Backwaren- und Gemüseindustrie. Dabei werden Mehrweggebinde komplett von Schmutz und Etiketten gereinigt, automatisch sortiert, in Pufferlagern zwischengelagert und zu den Abpackstellen gefördert.	Martin Kainz, wvg kainz GmbH
10.30 – 11.00 h	Pause	
11.00 – 11.45 h	Vollautomatische Palettieranlagen mit und ohne Roboter Anhand von realisierten Projekten werden die Eigenschaften der verschiedenen Palettiersysteme vorgestellt: Ist der Einsatz einer kompakten und flexiblen Roboterpalettierung oder eines leistungsfähigen Lagenpalettierers die geeignete Lösung?	Beat Neuhaus, Kundert Ingenieure AG / Antonio Mariani, Mariani Sas
11.45 – 12.30 h	Anforderungen an die Gebinde in der Warenlogistik Welchen Stellenwert haben die Mehrweggebinde und Kartons in der Endverpackung und der Warenlogistik? Welche Anforderungen werden vom Handel in der Schweiz und im Ausland an die Industrie gestellt? Welche Änderungen zeichnen sich in Zukunft ab? Herr Kurt Aebi wird diese Fragen mit Praxisbeispielen der Emmi AG verlinken und mit Ihnen diskutieren.	Kurt Aebi, Leiter Logistik, Emmi Käse AG
ab 12.30 h	Businesslunch im Demoraum	