



Kurzfristige Lieferung kundenspezifischer Anlagen

Die Schwab-Guillod AG musste ihre Verpackungskapazität wegen der starken Absatzzunahme kurzfristig erhöhen. Nach erfolgreichen Referenzbesuchen beauftragte sie Kundert Ingenieure AG und Ulma mit der Lieferung und Installation von drei neuen Verpackungsanlagen.

Schwab-Guillod AG ist ein führender Hersteller von frischen Gemüse- und Salatprodukten und beliefert den Handel mit einer grossen Palette frisch verpackter Produkte. Die gute Qualität und die zuverlässige Lieferbereitschaft generierten neue Aufträge, sodass die Anlagenleistung erhöht werden musste.

Vielseitige Anforderungen

Für die Auswahl der neuen Verpackungsanlagen erstellte Schwab-Guillod AG einen vielseitigen Anforderungskatalog. Produkte verschiedener Formen und Abmessungen sollten automatisch verpackt werden können, wobei für runde Produkte insbesondere auf die geordnete und kontrollierte Zufuhr zu achten war. Salate mussten einzeln in Folien oder in Schalen verpackt werden können. Zudem war der Einsatz von Schrumpf- wie auch von Standardfolien vorgegeben. Ferner sollte die Lieferzeit kurz sein, da die Gemüsesaison witterungsbedingt früh begann, und selbstverständlich musste der Preis wettbewerbsfähig sein.

Produkttests auf Referenzanlagen

Kundert Ingenieure AG arbeitete zusammen mit Ulma einen Vorschlag aus, der auch die Raumverhältnisse und Produktionsabläufe berücksichtigte. Bei kurzfristig organisierten Referenzbesuchen konnte Schwab-Guillod AG die Verpackungsanlagen mit ihren eigenen Produkten erfolgreich

testen. Sie beauftragte daher Kundert und Ulma mit der Lieferung einer:

- Dehnfolienmaschine für Fenchel und runde Produkte
- Schlauchbeutelmaschine für Produkte bis zu einer Breite von 350 mm mit Schrumpftunnel zum Verpacken von Gurken
- Schlauchbeutelanlage für eine Beutelbreite von 550 mm für das Verpacken von Salaten.

Kundenspezifische Anlage

Ulma rüstete die Verpackungsanlagen voll und ganz nach Kundenwunsch aus. Damit lässt sich das vorgegebene Produktsortiment verpacken, und die Anlagen können optimal in die Betriebsabläufe integriert werden. Abschliessend führten die Servicetechniker von Kundert die Montage, die Inbetriebnahme und die Schulung beim Kunden aus.

