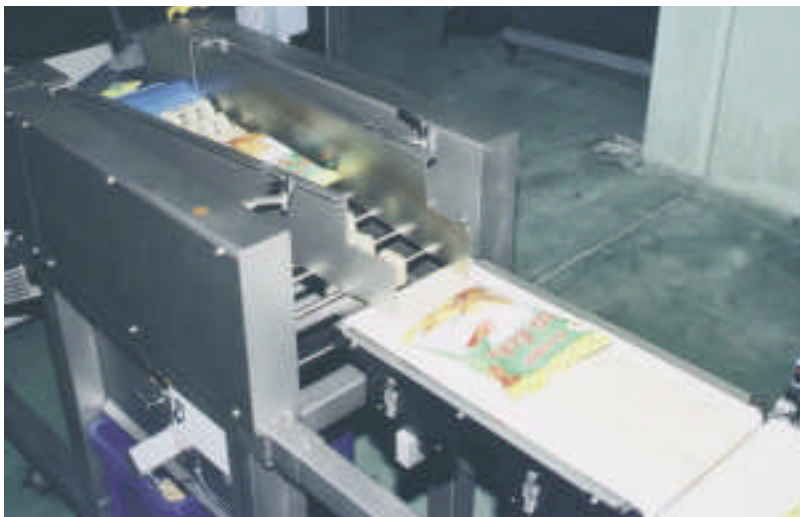


# Ausbau der Verpackungsleistung

11er Nahrungsmittel GmbH im vorarlbergischen Frastanz ist ein renommierter Hersteller von tiefgefrorenen Kartoffelspezialitäten. Neu installierte die Firma modernste automatische Sammelpacker (Typ BluePrint MGC) zum horizontalen Verpacken von flexiblen Beuteln in Kartonschachteln. Zur Leistungssteigerung wurde die bestehende Linie erneuert und eine zusätzliche Linie in die Produktion eingebaut.



Bereits 1987 zählte 11er Nahrungsmittel GmbH zu den innovativen Produzenten, welche ihren Betrieb mit Sammelpackern ausrüsteten. Diese Anlagen arbeiten immer noch zur vollen Zufriedenheit des Kunden. Kundert Ingenieure AG hatte den Auftrag, die bestehende Verpackungslinie mit der neuen Generation der BluePrint-Sammelpacker und mit einem Kartonaufrichter auszurüsten und eine zusätzliche Linie zu integrieren. Die neueste Generation von Anlagen besticht durch die Leistung, die einfache Bedienung und die genaue Positionierung der Beutel nach frei wählbarem Packschema.

Beide Linien sind, zusätzlich zu den Sammelpackern und Kartonaufrichtern, komplett mit Freiprodukt-Prüfungen, Metallsuchgeräten, Kontrollwaagen, Kartontransport und Kartontrollwaagen ausgerüstet. Auf beiden Verpackungslinien lassen sich Schlauchbeutel von 300 g bis 3000 g mit einer Leistung von maximal 105 Beuteln pro Min. verarbeiten.

## Montage an Wochenenden

Um die Produktion nicht zu beeinträchtigen, erfolgten die Montage der neuen und der Ausbau der bestehenden Linie jeweils über ein verlängertes Wochenende.