

Modularer Aufbau schont das Investbudget

Über 1600 neue Verpackungsmaschinen werden dieses Jahr von der Ulma Packaging in Betrieb genommen. Der führende Hersteller stellt ein Gesamtortiment von horizontalen und vertikalen Verpackungsmaschinen her. Für jede Betriebsgrösse und jedes Lebensmittel steht die geeignete Anlage zur Verfügung. Die Verpackungen überzeugen durch eine einwandfreie Präsentation der Produkte.

Die modulare Bauweise erlaubt es, die Maschinen gezielt nach Kundenanforderungen auszurüsten. Dazu gehören unterschiedliche Beutelformen und Verpackungsmaterialien, verschiedene Applikationen wie modifizierte Atmosphäre, Euroloch oder Zipper, in Ergänzung mit vor- und nachgeschalteten Anlagen wie Eintaktsysteme, Schrumpftunnel oder Verinselungssysteme.



«So gut wie nötig» steht deshalb für eine optimale Abdeckung der Kundenbedürfnisse, die sich sowohl auf das Investitionsbudget als auch auf die Betriebskosten positiv auswirkt. Der zuverlässige Betrieb, die einfache Bedienung und Wartung der Maschinen überzeugen sowohl Techniker wie Produktverantwortliche.

Die Verpackungsanlagen werden kontinuierlich und systematisch den Erfordernissen des Marktes angepasst und weiterentwickelt. Eine hohe Wachstumsdynamik während mehrerer Jahre ist das herausragende Resultat dieser Geschäftspolitik.

Kundert Ingenieure AG haben die Ulma-Verpackungsmaschinen in mehrjähriger erfolgreicher Zusammenarbeit mit dem Hersteller auf dem Schweizer Markt etabliert. Die Maschinen stehen täglich zuverlässig im Einsatz für das Verpacken verschiedenster Produkte wie Gemüse, Salate, Früchte, Fleisch, Geflügel und Backwaren. Die Kundert Ingenieure AG bietet eine fundierte technische Beratung, Planungsleistungen für die Einbindung der Maschine in der Produktionslinie und ist mit ihren Servicetechnikern verantwortlich für Montage, Inbetriebnahme und Kundenservice.

Kundert Ingenieure AG

Ifangstrasse 6

8952 Schlieren

www.kundert-ing.ch

fritz.hirsbrunner@kundert-ing.ch