

# Genauere Phasentrennung

## Phasentrennung Produkt/Produkt oder Produkt/CIP

Die Phasentrennung wird bei der Herstellung von flüssigen Lebensmitteln, ob Endprodukt oder Halbfabrikat immer wichtiger, um eine in Sortimentsbetrieben verlangte eindeutige Identifikation der unterschiedlichen Produkte zu erreichen.

Die vollkommene Produkttrennung beim Produktwechsel, die Minimierung der Mischphasenbildung sowie die Reduzierung der

Produktverluste beim An- und Abfahren ermöglichen direkte Kosteneinsparungen. Einen geringeren Wasserverbrauch beim Produktwechsel durch einen dazwischen liegenden Wasserpuffer und eine geringere Abwasserbelastung (durch weniger Reinigung und Spülung) sind weitere Kostenreduktionen.

## Phasentrennung am Beispiel RAMS

Der RAMS ist ein optisches Gerät zur Überwachung von flüssigen Produkten sowie zur

kontinuierlichen Messung von Trübung und Farbe in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen.

Etwa fünfmal pro Sekunde werden 8 Parameter erfasst, und zwar bei 4 verschiedenen Wellenlängen jeweils über das Durchlicht und das rückwärts gestreute Licht. Dies ermöglicht die Überwa-

chung fast aller Flüssigkeiten unterschiedlicher Farbe und unterschiedlicher Trübung. Der Empfänger erfasst die Transmission und die Reflexion.

## Realisierte Anwendungen

### Brauereien

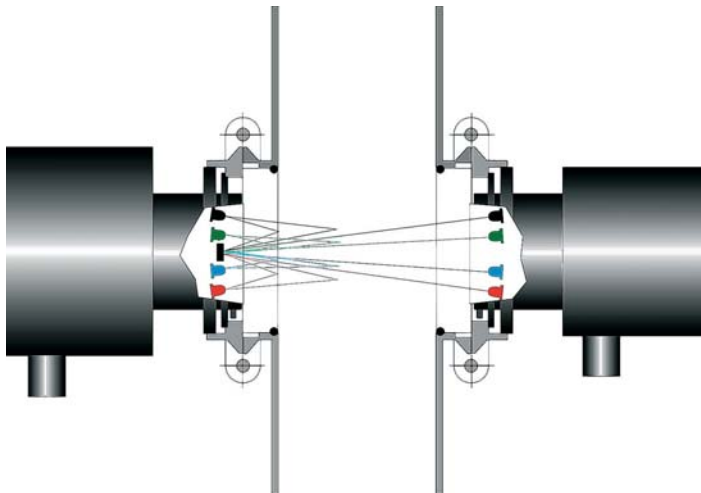
Produktidentifikation; Hefe/Bier-, Bier/Wasser-Trennung; Hefezellzahl-Bestimmung zur Anstellregelung; Separator-Steuerung; Vor-/Nachlauf-trennung; Schmutzfrachtüberwachung bei CIP

### Molkereien

Phasentrennung; Überwachung der Milchstandardisierung; Wärmetauscher-Überwachung auf Produkteinbruch

### Fruchtsäfte und Softdrinks

Phasentrennung; Filtrationsüberwachung; Qualitätsüberwachung; Separator-Steuerung; Produktidentifikation



## Kundert Ingenieure AG

8952 Schlieren

Telefon 044 755 42 52

Telefax 044 755 42 43

[www.kundert-ing.ch](http://www.kundert-ing.ch)

[eliane.oechslin@kundert-ing.ch](mailto:eliane.oechslin@kundert-ing.ch)