



MW 3310

Mit dem **Standard-Labormessplatz** MW 3310 bestimmen Sie zuverlässig die Feuchte in Ihrem Produkt. Damit ist die Qualitätsicherung bezüglich des Feuchtegehaltes schnell und einfach durchführbar.

Der Standard-Labormessplatz MW 3310 ist hervorragend geeignet für Produkte und Grundstoffe aus den Bereichen Chemie, Pharmazie, Nahrungs- und Genussmittel, Naturprodukte, Süßwaren und Baustoffe. Die einfache Bedienung ermöglicht einen vielseitigen Einsatz als stand-alone-Gerät mit eigener Statistik- und Auswertesoftware.

Technische Daten

Messbereich:	(0,1 – 85) % in wählbaren Teilbereichen
Reproduzierbarkeit:	0,05 % (Standardabweichung bei 10facher Messung)
Messzeit:	1 Sekunde
Artikelspeicher:	40 Artikel
Datensicherung:	batteriegepufferte CMOS-Speicher
Ausstattung:	Großes Farbdisplay, Volltastatur, Standardapplikator
Probentemperatur:	(0 – 70) °C (autom. Temperaturkompensation)
Umgebungstemperatur:	(0 – 40) °C
Messvolumen:	(1 – 2000) ml

Schnittstellen

Daten:	2 x RS 232 (für PC und Druckeranschluss)
Analogausgang:	(0/4 – 20) mA (Option)
Netzanschluss:	(110 – 230) V AC / (50 – 60) Hz / 70 VA



Lose Produkte (wie hier grüner Kaffee) lassen sich problemlos einfüllen.

Abmessungen und Gewichte

Auswerteeinheit:	Tischgehäuse, (500 x 200 x 430) mm (B x H x T),
Gewicht:	11,5 kg
Laborsensor:	Tischgehäuse, (370 x 390 x 280) mm (B x H x T), Typ PA*H-177-46 (andere möglich)
Probenvolumen:	400 ml
Gewicht:	11 kg